

# Nasze technologie

## ABY

ułatwić Państwu poruszanie się po naszym katalogu, postaramy się przy użyciu ikon, w sposób bardzo obrazowy, zaznajomić Państwa z technologiami, jakie stosujemy w naszych urządzeniach. ATLANTIC nie obawia się wprowadzania najnowszych technologii, które są efektem poszukiwań najlepszych rozwiązań. Naszym celem jest jeszcze lepsze zadowolenie klientów oraz spełnienie ich wysokich wymagań dotyczących jakości. Stale dążymy do zwiększenia komfortu użytkownika oraz zapewnienia maksymalnego bezpieczeństwa w produkowanych urządzeniach. Wymagania jakościowe w naszej firmie są bardzo wysokie i często przekraczają poziom wyznaczany przez aktualnie obowiązujące normy.



**CE**  
Produkt wykonany zgodnie z dyrektywami europejskimi.



**IP**  
Urządzenie przeszło szczegółowe testy oraz dokładne analizy dotyczące bezpieczeństwa osób na wypadek kontaktu urządzenia z wodą lub dostania się do jego wnętrza przedmiotów obcych. Wysoka klasa zabezpieczeń umożliwia montaż urządzenia w łazience.



**CLASSE II**  
Oznacza, że urządzenie jest dobrze zabezpieczone przed możliwością powstania zwarcia elektrycznego, bez potrzeby dodatkowego uziemienia.



**PROMOTELEC**  
Urządzenie spełnia aktualne wymogi dotyczące komfortu cieplnego oraz zarządzania i sterowania energią - znak przyznawany projektom realizowanym w nowych lub modernizowanych budynkach.



**NF Electricité**  
Oznacza, że dany produkt jest zgodny z normą bezpieczeństwa, która obejmuje ochronę użytkowników.



**VIVRELEC**  
Znak towarowy Francuskiego Zarządu Energetyki, gwarantujący wysoką jakość wykonania oraz oszczędność urządzenia pod względem energetycznym.



**FLUIDE**  
Specjalny płyn grzewczy, którym wypełniony jest obieg zamknięty układu solarnego. Odpowiada za szybkie i równomierne rozprzodzenie ciepła. Dzięki starannie dobranym składnikom chroni on instalację przed zamarznięciem, korozją, tworzeniem się osadów oraz zapobiega rozwojowi bakterii wewnątrz instalacji.



**FLUIDE R410A**  
Czynnik chłodniczy R410A o bardzo wysokiej sprawności i wysokim ciśnieniu pracy (np. w trybie grzania ok. 35bar). Przyjazny ekologicznie (bezelfeony, niepalny i biodegradowalny). Mieszanie tworzą dwa składniki 50% R32, 50% R125.



**FLUIDE R134A**  
Czynnik chłodniczy R134A jest to organiczny związek chemiczny bardzo wysokiej sprawności i wysokim ciśnieniu pracy (np. w trybie grzania ok. 35bar). Przyjazny ekologicznie (bezelfeony, niepalny)



**STEATITE technology**  
Ceramiczny element grzewczy (sucha grzałka). Jej zaletą jest zdecydowanie większa trwałość oraz dłuższa żywotność. Czas wymiany takiego elementu wynosi około 5 min ponieważ nie wymaga opróżniania wody ze zbiornika.



**CERAMIC MG system**  
Specjalnie skonstruowana anoda magnezowa, zawierająca w swej strukturze niespotykane dotąd nigdzie inhibitory współpracujące ze środowiskiem wodnym oraz grzałką ceramiczną, pozwalają na zdecydowanie lepsze i bardziej wydajne zabezpieczenie antykorozyjne wnętrza zbiornika, niż ma to miejsce w przypadku systemu tradycyjnego.



**ANTILEGIONELLOSE system**  
Dzięki odpowiedniej nastawie fabrycznej oraz ulepszonej kontroli temperatury wewnątrz zbiornika, zmniejsza się ryzyko rozmnażania bakterii Legionelli.



**TRI system**  
Urządzenie pracujące z napięciem nominalnym 400 V.



**HYDROPLUS system**  
System gwarantujący optymalny komfort użytkownika zasobnika. Umieszczając wymiennik spiralny w najniższej strefie zbiornika osiągnięto maksymalną wydajność ciepłej wody, dzięki bardzo szybkiej wymianie ciepła.



**ENERGIE ODNAWIALNE**  
Urządzenie przeznaczone do odzysku energii cieplnej z naturalnego źródła (woda, powietrze, słońce). Średni procentowy udział energii odzyskanej do energii włożonej wynosi 70/30 %.



**COMPRESSEUR SCROLL**  
W pełni hermetyczna sprężarka spiralna o wysokim stopniu efektywności. Dzięki izolowanej akustycznie i termicznie obudowie oraz systemowi tłumienia drgań, natężenie dźwięku nie przekracza 45dB. Jest to obecnie najciszej pracująca sprężarka na rynku.



**PROTECTION ELECTRONIQUE**  
System elektronicznej kontroli podzespołów w celu ochrony urządzenia przed uszkodzeniem. Informacja o wykrytej usterce wyświetlana jest w formie graficznej na panelu LCD automatyki sterującej.



**INTELLIGENCE ELECTRONIQUE**  
Zaawansowana automatyka sterująca pracą wszystkich podzespołów urządzenia. W swej pracy uwzględnia ona wszystkie parametry wprowadzone/narzucone przez użytkownika. Zadaniem IE jest efektywne ograniczanie konsumowanej przez gospodarstwo domowe energii, przyczyniając się do znacznej redukcji kosztów domowego budżetu.



**SECURE system**  
Hydrauliczny system zabezpieczenia składający się z grupy bezpieczeństwa oraz z zaworu mieszającego, których zadaniem jest zagwarantowanie bezpiecznej temperatury wody na wyjściu z ogrzewacza na stałym poziomie 50 °C.



**MANUAL**  
Funkcja termostatu umożliwiająca użytkownikowi ustawienie lub zmianę parametrów pracy urządzenia zgodnie z jego preferencjami.



**RECYCLING**  
Urządzenie po zużyciu nadaje się do procesu odzyskiwania materiałów i powtórnego wykorzystania w produkcji.



**TiO + CUO**  
Najwyższej jakości emalia ceramiczna wzbogacona pierwiastkami metali szlachetnych tytanu i miedzi.



**HOT WATER+**  
Fabryczna nastawa temperatury wody produkowanej przez urządzenie gwarantująca maksymalną ilość ciepłej wody użytkowej.



**ECO**  
Urządzenie przeznaczone do współpracy z ekologicznymi systemami grzewczymi.



**COMFORT**  
Urządzenie gwarantujące optymalny komfort użytkownika dzięki ekonomicznym kosztom eksploatacji oraz wysokiej wydajności pracy.



**ECONOMY system**  
Produkt zapewniający ekonomiczne zużycie energii.