

## Osuszacze adsorpcyjne

Urządzenia o bardzo szerokim zakresie pracy. Pochłanianie wilgoci odbywa się na zasadzie adsorpcji. Osuszacze adsorpcyjne znajdują swoje zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagany jest niski poziom wilgotności lub niska temperatura.

### Wspólne cechy osuszaczy:

- Bęben obrotowy (rotor) pokryty jest substancją higroskopijną (żel krzemionkowy)
- Szeroki zakres pracy
- Możliwość osuszania powietrza o temperaturze poniżej 0°C
- Możliwość zastosowania ich w różnorodnych, skomplikowanych procesach technologicznych
- Konieczność odprowadzenia wilgotnego powietrza na zewnątrz (brak zbiornika na skropliny)
- Obudowa wykonana ze stali nierdzewnej
- Urządzenia przenośne, łatwe w obsłudze

### Zastosowanie:

- Przemysł morski
- Budowa i konserwacja statków
- Procesy technologiczne
- Nieogrzewane magazyny
- Przemysł farmaceutyczny, chemiczny, spożywczy, elektroniczny, przetwórstwo drewna
- Zbrylanie materiałów
- Przemysł motoryzacyjny
- Chłodnie magazynowe
- Zimne pomieszczenia chłodnicze
- Zamrażarki
- Ochrona przed kondensacją pary wodnej
- Oczyszczalnie ścieków, wodociągi



DHA 160



DHA 250



### WAGA I WYMIARY

Model	dł x sz x wys (mm)	Waga netto (kg)	Paleta (szt)
DHA 160	315x315x307	14	36
DHA 250	335x351x412	18	24

### PARAMETRY

#### DHA 160

#### DHA 250

Wydajność osuszania (20°C i 60% RH)	[l/24h]	14.4	26.4
Przepływ powietrza	[m <sup>3</sup> /h]		
powietrze suche		160	290
powietrze mokre		40	80
Zakres pracy:			
temperatura	[°C]	- 30 do +40	- 30 do +40
wilgotność	[%]	do 100	do 100
Pobór mocy	[W]	1000	1400
Zasilanie elektryczne	[V/Hz]	230/50-60	230/50